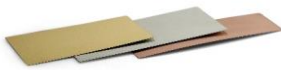
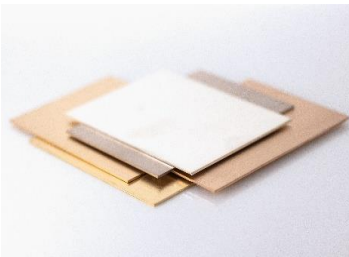




CARL SCHAEFER

GOLD UND SILBER SEIT 1861

Halbzeug Individualprogramm



Carl Schaefer Gold- & Silberscheideanstalt GmbH
Altstaedter Kirchenweg 23 || 75175 Pforzheim
Tel.: +49 7231 1576-0 || Fax +49 7231 1576-50
vertrieb@carl-schaefer.de || www.carl-schaefer.de



Standardlegierungen



Legierung	Metall	Farbe	Schmelzintervall °C	Edelmetallanteil					HV (weich)	Dichte g/cm ³	Verwendungszweck				Bemerkungen
				AU	AG	PT	PD	Ru			CU	Guss	Blech	Draht	
Farbgoldlegierungen															
333/110	Gold	gelb	790-880	333	110				100	10,6	•	•	•	•	
333/62	Gold	rot	910-980	333	62				120	11,0	•	•	•	•	
375/120	Gold	gelb	800-885	375	120				110	11,1	•	•	•	•	
375/60	Gold	rot	915-970	375	60				120	11,3	•	•	•	•	
585/300	Gold	gelb	890-935	585	300				150	13,9	•	•	•	•	
585/320	Gold	gelb	880-910	585	320				140	14,0	•	•	•	•	
585/130 hamilton	Gold	gelb	810-850	585	130				140	13,2	•	•	•	•	
585/90	Gold	sattgelb	810-850	585	90				130	12,9	•	•	•	•	
585/155	Gold	rose	835-865	585	155				180	13,5	•	•	•	•	
585/85	Gold	rot	865-900	585	85				140	13,3	•	•	•	•	
750/150	Gold	gelb	900-925	750	150				130	15,5	•	•	•	•	
750/160	Gold	gelb	910-930	750	160				125	15,6	•	•	•	•	
750/125	Gold	sattgelb	880-890	750	125				140	15,4	•	•	•	•	
750/90	Gold	rose	885-905	750	90				170	15,3	•	•	•	•	
750/50	Gold	rot	870-890	750	50				160	15,1	•	•	•	•	
900/60	Gold	gelb	975-1005	900	60			40	70	17,6	•	•	•	•	
917/60	Gold	gelb	975-1025	917	60				60	17,9	•	•	•	•	
Feingold	Gold	gelb	1063	999,9					30	19,3	•	•	•	•	

Weißgoldlegierungen															
333/WGS	Gold	weiß	840-910	333	580				100	12,2	•	•	•	•	
333/15%	Gold	weiß	1035-1110	333	466,5		150	0,5	90	12,5	•	•	•	•	
375/580WGS	Gold	weiß	840-910	333	580				100	12,2	•	•	•	•	
585/Pdf	Gold	weiß	885-980	585	50				200	13,1	•	•	•	•	enth. Ni
585/6,5%	Gold	weiß	1010-1080	585	320		65		80	14,4	•	•	•	•	
585/12%	Gold	weiß	1085-1170	585	270		120		90	14,5	•	•	•	•	
590/15%	Gold	weiß	980-1080	590	160		150		120	14,3	•	•	•	•	
586/19,5%	Gold	weiß	1090-1180	586	130		195		130	14,5	•	•	•	•	
585/Ni6%	Gold	weiß	880-950	585					170	12,5	•	•	•	•	enth. Ni
750/6,5%	Gold	weiß	995-1070	750	120		65		110	15,9	•	•	•	•	
750/12,5%	Gold	weiß	1040-1150	750	30		125		135	15,9	•	•	•	•	
752/16%	Gold	weiß	1160-1200	752			160		120	16,1	•	•	•	•	
750/16% Zn	Gold	weiß	1040-1150	750			160		140	15,8	•	•	•	•	enth. Zink
750/Pdf	Gold	weiß	900-930	750	31,3				175	14,9	•	•	•	•	enth. Ni
760/Ni6%	Gold	weiß (Ni)	900-950	760					190	15,0	•	•	•	•	enth. Ni

Platinlegierungen															
Pt Cu 960/40	Platin	grauweiß	1730-1745				960		100	20,3	•	•	•	•	
Pt Wo 950/50	Platin	grauweiß	1840-1860				950		150	21,3	•	•	•	•	
Feinplatin	Platin	grauweiß	1770				999,5		50	21,5	•	•	•	•	

Palladiumlegierungen															
Pd500	Palladium	grauweiß	1130-1180		350		500		130	10,9	•	•	•	•	
PD950	Palladium	grauweiß	1410-1500				950	•	110	11,6	•	•	•	•	enth. Ga
Feinpalladium	Palladium	grauweiß	1552				999,5		50	12,0	•	•	•	•	

Silberlegierungen															
AG 835	Silber	weiß	780-840		835				80	10,2	•	•	•	•	
AG 925	Silber	weiß	820-910		925				70	10,3	•	•	•	•	
AG 935	Silber	weiß	820-910		935				70	10,3	•	•	•	•	
AG 950	Silber	weiß	840-920		950				50	10,4	•	•	•	•	
Feinsilber	Silber	weiß	961		999,9				35	10,5	•	•	•	•	

Bicolorbleche															
E750/935	AU/AG	G/W	830-920	346	565				120	12,3	•				
E750/935	AU/AG	R/W	830-920	346	565				120	12,3	•				
B900/935	AU/AG	G/W	830-920	184	760				80	11,4	•				

Schichtblech E750/935 G/W ist in den Stärken 0,3 - 3,00 mm, max Breite 75,00 mm, Länge individuell lieferbar
 Schichtblech E750/935 G/R ist in den Stärken 0,3 - 3,00 mm, max Breite 70,00 mm, Länge individuell lieferbar
 Schichtblech B900/935 G/R ist in den Stärken 0,3 - 1,50 mm, max Breite 90,00 mm, Länge individuell lieferbar